

Циркулярен трион за сухо рязане 8320 - BIG2

За метал, сандвич-панели

Дълбочина на рязане: 120 mm / 4¾"



Първият ръчен циркуляр за метал с дълбочина на рязане до 120 мм. Идеален за рязане на сандвич-панели, листови материали, кабелни канали, стоманени тръби и цветни метали, композитни материали и др. с дълбочина на рязане 4¾"/120 мм. Затворен предпазител предотвратява изхвърчане на стружки към оператора. Вграден колектор за стружки. LED индикатор за претоварване. Мощност: 1800W, обороти на празен ход: 1700 об.

Характеристики на режещия диск: диаметър 320мм/12 ½" x 84Т.Тегло: 8,4 кг (без режещия диск). Направляваща релса от 1200мм с две точки на фиксиране (по желание).

- Идеален за чисто и право рязане на сандвич-панели, метални профили и тръби и много други материали
- Бързо и лесно фиксиране без инструменти на водещата релса с дължина 1200 мм
- Сигурно и гладко преминаване на режещия диск през материала

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Мощност:	1800W
Напрежение:	230V/50Hz или 115V/60Hz
Обороти на празен ход:	1.700 min ⁻¹ / rpm
Нето тегло:	8,4 кг
Диаметър на диска:	320 мм
Дължина на кабела:	5 м

